

高速机火爆来袭

7Hz 低通滤波

1.5g 加速度

效率提升

50%-100%



设备特点

01

7Hz 低通滤波+1.5g加速度

7Hz低通滤波频率，1.5G加速度确保实现效率提升，精准智能拐角处理。

03

热效动态补偿技术

专属热效动态补偿技术，智能精度补偿，确保机床长期精度。

05

定制化部件

定制高性能高匹配度伺服电机和减速机，让传动性能飞速提升。

02

海目星专利床身

海目星高速机通过重新设计的床身以及各部件的结构优化，有效确保长期稳定高动态切割。

04

定制化算法

定制控制系统和核心算法，进一步提升伺服系统的性能，展现极高精度。

06

光机电深度优化

激光系统、机械硬件和电机算法匹配程度进行深入优化，进一步提升了高速机的整体性能。

设备优势



速度优势

UP 50%-100%

切割速度可提升50%-100%，越小越复杂的工件提升速度越明显。



效益提升

UP 50%-200%

切割速度提升，生产效率提升，可带来一到两倍增长的加工费。



长期稳定优势

海目星领先自动化制造经验能够确保长期稳定高速高动态切割。

服务优势

质保无忧

高速机提供全方位的质保服务，让您购机无忧，打消所有顾虑。整机保修三年，包括机床电机减速机等关键机械部件高达三年质保，光纤激光器保修三年，易损易耗件和人为损害因素除外。

售后保障

质保期内，工作时间段2小时内专人跟进作出答复维修通知，若技术判定需上门服务，我公司技术服务人员在24小时内抵达（不含路途时间），未按约定时间到达，先行赔付，赔付标准最高可达2000元/工作日。

性能参数

设备型号	HF-3216	HF-4020
行程范围	3200mmX1600mm	4000mmX2000mm
X/Y轴定位精度	±0.03mm/m	±0.03mm/m
X/Y轴最大加速度 ^①	1.5 g	1.5 g
低通滤波 ^②	7Hz	7Hz
主机占地面积	8700mmX2800mm	10800mmX3500mm

① **加速度**：加速度是描述设备移动速度变化快慢的物理量；决定了设备从0m/min到系统指定速度(譬如:50m/min)所需要的时间。因此加速度越高，提速越快。

② **低通滤波**：低通滤波则为加速度的变化率，也称之为加加速度，决定了加速度从0G到系统指定加速度(譬如:1.5G)所需要的时间。因此低通滤波越高，加速度变化时间越短，加速越猛。

HF3216G高速机在1.5G/7hz的磅礴性能下，从0m/min-50m/min仅需约0.1S